

管路用資機材シリーズ

水道用鋼管の基礎知識

一目 次一

第1編 導水・送水・配水用鋼管

1. 水道用鋼管のあゆみと種類および特徴	1
1.1 水道用鋼管のあゆみ	1
1.1.1 鉄のあゆみ	1
1.1.2 水道用鋼管のあゆみ	1
1.2 水道用鋼管の特徴	2
1.2.1 材料特性	2
1.2.2 施工性・耐食性等	4
1.2.3 加工性	5
1.3 水道用鋼管の種類	5
1.3.1 水道用塗覆装鋼管	5
1.3.2 プラスチック被覆鋼管	6
1.3.3 ステンレス鋼鋼管	6
1.4 水道用鋼管の用途	6
2. 水道用鋼管の設計	8
2.1 埋設管路の設計	9
2.1.1 管厚計算法	9
2.1.2 管路の耐震設計	15
2.2 水管橋の設計	18
2.2.1 概要	18
2.2.2 形式選定	18
2.3 推進鋼管の設計	22
2.3.1 設計一般	22
2.3.2 推進の土被り	23
2.3.3 管厚の計算法	23

目 次

2.3.4 施工実績例	25
3. 水道用鋼管の腐食と防食	26
3.1 鋼管の腐食	26
3.1.1 腐食の定義	26
3.1.2 腐食の分類	27
3.1.3 環境による腐食の分類	28
3.2 鋼管の防食	34
3.2.1 外面防食	34
3.2.2 内面防食	38
3.2.3 ジョイントコート	39
3.2.4 水管橋の塗装	41
3.3 電気防食	41
3.3.1 外面塗覆装の種類	41
3.3.2 電気防食法の適用区分	43
3.3.3 電気防食	43
3.4 コンクリート・土壤 (C/S) マクロセル腐食対策	46
3.4.1 C/S マクロセル腐食の要因	47
3.4.2 C/S マクロセル腐食対策	47
3.4.3 C/S マクロセル腐食の環境調査	48
3.5 溝食の防止対策	48
4. 鋼管の製品試験と現場における検査方法	50
4.1 鋼管の製品試験	50
4.2 布設現場における検査	51
5. 水道用鋼管の施工	53
5.1 鋼管の施工	53
5.1.1 施工手順	53
5.1.2 水道用鋼管の取扱い	53
5.1.3 掘削、鋼管の布設、埋戻し	55
5.1.4 溶接接合	57
5.1.5 その他の接合	61
5.1.6 外面塗覆装	63
5.1.7 内面塗装	65

目 次

5.2 管路の更新工法	67
5.2.1 パイプインパイプ工法 (PIP 工法)	67
5.2.2 卷込み鋼管による PIP 工法	68
5.3 特殊工法	69
5.3.1 推進工法	69
5.3.2 海底パイプライン	70
5.3.3 震災対策用鋼製貯水槽	72
5.3.4 鋼製配水池・鋼製サージタンク・高架水槽	73
6. 管路の維持管理方法	75
6.1 管路の維持管理	75
6.2 水道用鋼管の使用上の留意点	75
6.2.1 耐震対策	75
6.2.2 腐食対策	75

第2編 給水用鋼管

1. 給水用鋼管のあゆみと種類および特徴	77
1.1 給水用鋼管のあゆみ	77
1.2 給水用鋼管の規格	78
1.3 給水用樹脂ライニング鋼管の特徴	78
2. 給水用鋼管	81
2.1 給水用ライニング鋼管	81
2.1.1 水道用硬質塩化ビニルライニング鋼管	81
2.1.2 水道用ポリエチレン粉体ライニング鋼管	86
2.2 給湯用塩化ビニルライニング鋼管	89
2.2.1 管の規格および寸法	89
2.2.2 管の品質・性能	90
2.2.3 取扱い上の注意事項	92
2.3 フランジ付ライニング鋼管	92
2.3.1 管の規格および寸法	92
2.3.2 管の施工	93

目 次

3. 水道用、給水用ライニング鋼管の継手	96
3.1 管端防食継手	96
3.2 器具接続用管端防食継手	96
3.3 管端防食フランジ	97
3.4 管端防食バルブ	98
3.5 管端防食継手の正しい施工方法と注意事項	98
参考文献	99
関連規格	100